

WHITE FIRE X-50 PINTURA INTUMESCENTE

HOJA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Es una pintura convencional de un solo componente base agua que cuenta con propiedades intumescentes y que resiste altas temperaturas de hasta por 120 minutos.

Especialmente para estructuras de acero, también se puede aplicar en concreto, madera, entre otros.

El recubrimiento aplicado en el material, en presencia de fuego, emite ciertas sustancias que reaccionan a estímulos térmicos y que a su vez reaccionan entre si formando una capa esponjosa que actúa como una barrera ante el fuego.

2. USOS RECOMENDADOS

Protección para cualquier tipo de estructuras.

- El producto se aplica en cualquier material como metal, acero, madera, MDF, concreto, mortero, fibra de vidrio y entre otros materiales.
- Recomendado especialmente para la protección contra el fuego de centro públicos con gran afluencia como colegios, hospitales, depósitos, mineras, petroleras, cines, supermercados, etc. (De acuerdo con normas nacionales de construcción).

3. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Aspecto:	Líquido Denso	Diluyente:	Agregar un máximo de 0-5% de Agua Embotellada o Desmineralizada por envase.
Composición:	Base Agua	Condiciones de aplicación:	Temperatura 10°C mínimo, 30°C máximo (aire, superficie y material)
PH:	7	Forma de aplicación:	Brocha, Rodillo y Sistema Airless.
V.O.C.:	30 gr/L	Almacenamiento:	12 Meses en lugar seco y a temperatura ambiente
Sólidos en Volumen:	72.5 ± 2%	Seguridad:	Al aplicar, preferentemente, usar guantes de jebe, lentes, casco, botas y mameluco.
Densidad:	1.335 ± 0.05 Kg./L	Norma NFPA 255 y ASTM E-84:	Cumple periodos de RF30 – RF180.
Tiempo de secado:	Secado al tacto 1 Hora Repintado 6 horas Secado Completo: 24 Horas (Dependiendo el clima).	Clasificación de Reacción al fuego:	B s1 d0
Rendimiento:	Rendimiento Teórico: 2.7 m ² por Galón - 1 mm (1000 micras) seco aprox. Rendimiento Practico: 2.5 m ² por Galón - 1 mm (1000 micras) seco aprox.	Envases:	1 Galón, 5 Galones y 55 Galones
Numero de capas:	El espesor puede ser de 400 micras hasta 7000 micras dependiendo el material y teniendo en cuenta la masividad de la estructura metálica, (Formula para aplicar en pocas manos)	Resultado:	ANALIZADO POR EL LABORATORIO DE LA FACULTADA FORESTAL DE LA UNIVERSIDAD NACIONAL AGRARIA LA MOLINA, LA UNIVERISDAD NACIONAL DE INGENIERIA Y UN ESTUDIO DE UN LABORATORIO DE CHILE.

4. APLICACIÓN

PREPARACION DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y firme. Eliminar aceite, grasa, polvo, óxido suelto, y todo material extraño para asegurar una adecuada adherencia.

Acero

Se debe preparar la superficie de forma manual o mecánica, se debe utilizar imprimaciones adecuadas es recomendable un Base Epóxica Anticorrosiva de 2 Componente Base solvente o Base agua.

Madera

Se debe lijar la superficie para abrir los poros de la madera para una mejor adherencia del producto.

Concreto

Para un mayor rendimiento se debe preparar la superficie con un **SELLADOR ACRILICO e IMPRIMANTE de NOWO COLORS.**

Otros

Los materiales como drywall, cartón, fibra de vidrio, etc. Se debe preparar la superficie antes de pintar.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura:	10°C mínimo, 30°C máximo (Aire, superficie y material).
Humedad relativa:	85% máxima.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Brocha y rodillo:

Aplicar directamente sobre el sustrato, repasando bordes, cantos, bordes, aristas y cordones de soldadura. Aplicar una capa gruesa los espesores máximos a alcanzar por estos métodos son de 500-700 micras en película seca por capa.

Equipo de aplicación (Sistema Airless):

Verificar el funcionamiento del equipo de aplicación a una viscosidad adecuada, antes de vaciar la pintura al estanque. Aplicar una capa gruesa (Según el espesor solicitado), la que debe tener un aspecto brillante.

Equipo Airless

Presión	1800-2000 psi
Manguera	3/8" diámetro interior
Boquilla	0.019" – 0.021"
Filtro	Sin Filtrar
Dilución	0-5% Máximo de agua

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Homogenizar el contenido del envase, revolviendo hasta eliminar totalmente los grumos e incorporar todos sus elementos.

Aplicar el producto sobre la superficie totalmente imprimada adecuada a la superficie a aplicar.

Aplicar de forma pareja y uniforme protegiendo especialmente en los lugares más difíciles del perímetro. Antes de aplicar la siguiente capa, el producto deberá haber secado durante 6 horas como mínimo, a una temperatura de 20°C y en ambiente seco.

Igual de tiempo se debe esperar antes de manipular la superficie o piezas aplicadas.

Se recomienda para una semi exposición o exposición completa un Esmalte de Poliuretano de 2 Componentes, Esmalte Epóxico de 2 Componentes o Esmalte Acrílico Monocomponente de al menos 50-150 micras de espesor en seco como mínimo.

Solicitar la guía de aplicación de **White Fire X-50 Pintura Intumescente**

INTRUCCIONES DE LIMPIEZA

- Limpie derrames y salpicaduras inmediatamente con jabón y agua limpia.
- Limpie sus manos y herramientas inmediatamente después de usarlas con jabón y agua tibia.
- Después de limpiar, lave con chorro de agua y alcohol el equipo para prevenir que este se oxide.
- Siga las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando use alcohol.

RECOMENDACIONES DE RENDIMIENTO

Para evitar bloqueo del equipo como rociador, airless, pistola convencional, lavar el equipo luego de usarlo o después de una pausa prolongada usando agua limpia.

Los rangos de rendimiento varían por irregularidades de la superficie, habilidad y técnica del aplicador, método de aplicación, pérdida del material durante agitación, derrames, condiciones climáticas, excesivas repasadas.

El secado de estos productos se produce por evaporación de agua y coalescencia. Variaciones de temperatura pueden alterar el tiempo de secado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la hoja de seguridad de materiales (MSDS) antes de usar.

Los datos técnicos e instrucciones publicados están sujetos a cambios sin aviso. Contacte con su representante para datos técnicos e instrucciones adicional.

ATENCIÓN:

Garantizamos la calidad de este material y su concordancia con nuestras especificaciones. Sin embargo, puesto que el uso y aplicación de este producto está fuera de nuestro control, no asumimos responsabilidad alguna por su manipuleo, uso almacenaje y resultados obtenidos.

Tabla de espesores de la White Fire X-50 Pintura Intumescente en estructuras metálicas.

VIGAS Y PILARES							
MASIVIDAD	ESPESOR EN MICRAS						
(M-1)	RF15	RF30	RF45	RF60	RF90	RF120	RF180
63	400	500	590	1000	1685	2100	5885
70	400	560	600	1076	1700	2193	5885
80	400	580	700	1223	1759	2600	5885
90	400	590	800	1387	1800	3164	6450
100	400	600	900	1515	2160	3500	6695
110	400	620	1000	1659	2123	4200	7000
120	400	630	1200	1802	2829	4855	7200
130	400	650	1380	1943	2880	4951	7300
140	400	678	1490	2009	2900	5043	
150	400	690	1580	2083	2950	5132	
160	400	700	1600	2222	2990	5300	
170	400	710	1600	2360	3000	5465	
180	400	732	1800	2497	3210	5602	
190	400	767	1900	2632	3300	5739	
200	400	805	2060	2766	3450	5867	
210	400	836	2160	2899	3560	5988	
220	400	871	2140	2940	3590	6046	
230	420	900	2180	2960	3610	6156	
240	450	905	2240	3050	3640	6260	
250	450	938	2280	3100	3680	6359	
260	450	972	2310	3150	3700	6406	
270	450	1005	2350	3190	3800	6497	
280	450	1039	2420	3200	3860	6584	
290	450	1070	2480	3240	3900	6666	
300	500	1103	2520	3290	3990	6705	
310	500	1120	2560	3300	4000	6781	
320	500	1165	2600	3500	4260	6818	
330	500	1190	2788	3500	4300	6900	
340	500	1200	2862	3500	4350	7000	

Tabla válida para T° Crítica de 500°C, Para otras temperaturas Críticas, por favor consultar a nuestro departamento técnico. Espesores válidos para perfiles con reentrantes, tipo H, I, U, T, L, etc.

Para otros materiales como MDF, madera, fibra de vidrio, concreto, etc. Consultar al departamento técnico para mayor información.

Versión: 2.0
Fecha de Revisión: 10/2020